

# TZTEK Souřadnicový měřicí stroj CME ECONOMIC

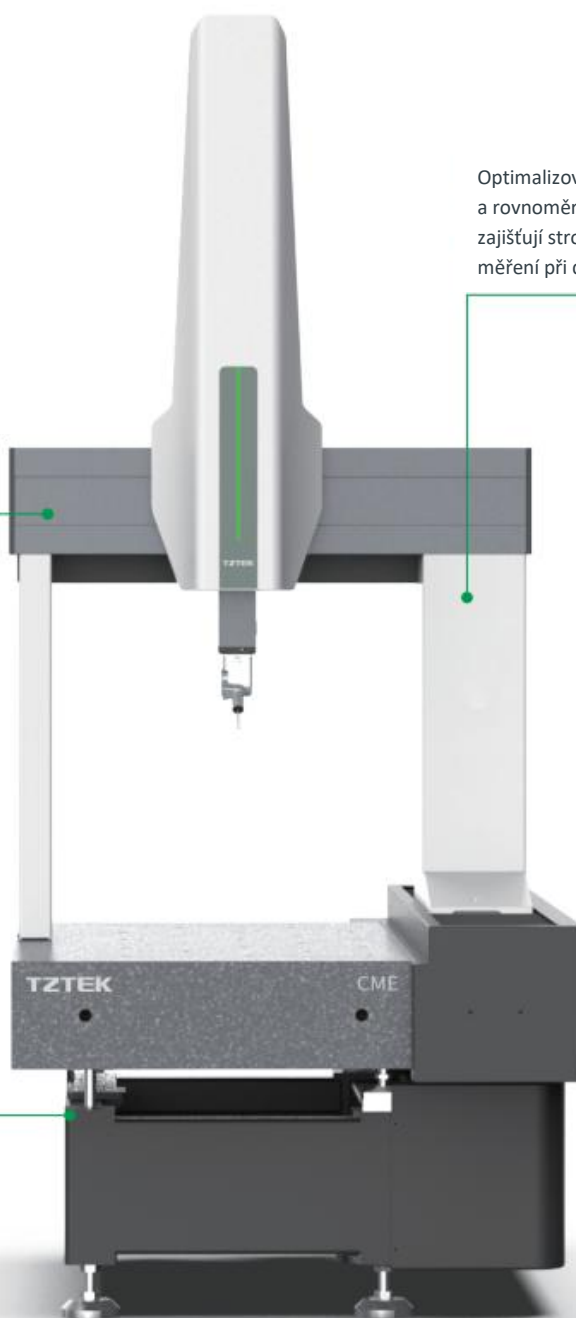
Univerzální produkční CMM stroje řady CME jsou navrženy tak, aby splňovaly potřeby uživatelů v oblasti přesného 3D měření.

Díky vysoké přesnosti, všestrannosti, automatizaci a značné flexibilitě poskytují tato zařízení stabilní a efektivní měřicí řešení pro výrobní provozy i vývojová centra.

Využití unikátní konstrukce s obdélníkovým profilem nosníku zvyšuje tuhost celého stroje a zajišťuje vysokou rychlost, plynulost a preciznost pohybu.

Optimalizovaná konstrukce hlavního skeletu a rovnoměrné rozložení teplotního pole zajišťují strojům stabilitu a vysokou rychlost měření při dosažení maximální přesnosti.

Dokonalá kompatibilita všech součástí systému díky odladěnému Software, CNC řízení a odměřování stroje.



# Vlastnosti produktu

## Tradiční koncepce stroje

Osvědčená konstrukce s pohyblivým portálem (tzv. bridge/portal structure) sází na jednoduchost a kompaktní rozměry. Nabízí skvělý přístup k měřenému objektu a díky vysoké dynamice pohybu zajišťuje rychlé a mimořádně přesné výsledky.

## Vysoká stabilita

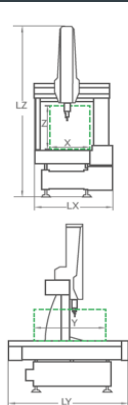
– vzduchová ložiska s vysokou tuhostí a výkonem: Vysoce tuhé vzduchové vedení zajišťuje pohyb bez tření a mechanického opotřebení. Konstrukce se zcela uzavřeným profilem (enveloping structure) u všech tří os efektivně garantuje maximální stabilitu celého systému.

– Přesné odměřování: Použití pravítek odměřování s vysokým rozlišením na všech třech osách zajišťuje dosažení špičkové přesnosti měření.

## System pohonu

Všechny tři osy jsou poháněny výkonnými servomotory, které jsou strategicky umístěny na vzdálených koncích os. Toto konstrukční řešení efektivně eliminuje riziko přenosu tepla vznikajícího během provozu motorů na hlavní konstrukci stroje. Díky tomu nedochází k ovlivňování lokální teploty měřicího systému, což zajišťuje vynikající termickou stabilitu a vysokou přesnost měření i při intenzivním využívání strojů.

TZTEK CMM řada CME Economic

Model	Měřicí rozsah (mm)				Rozměry (mm)			Hmotnost (Kg)	Max. Hmotnost dílu (Kg)	Rychlost pohybu (mm/s)	Zrychlení (mm/s)
	X	Y	Z		LX	LY	LZ				
06.08.06	600	800	600		1150	1800	2725	1420	550	520	1730
08.10.06	800	1000	600		1350	2000	2725	1810	550	520	1730
10.12.08	1000	1200	800		1676	2273	3130	2700	1500	520	1730
10.15.08	1000	1500	800		1676	2573	3130	3100	1700	520	1730
10.20.08	1000	2000	800		1676	3073	3130	4000	1800	520	1730
12.15.10	1200	1500	1000		1876	2773	3600	4100	1850	450	1200
12.22.10	1200	2200	1000		1876	3273	3600	5800	2300	450	1200
<b>Přesnost stroje</b>											
MPE (E0) (µm) od 1,9 + L/300						MPE (PFTU) (µm) od 1,9					
Index přesnosti: Podle kalibračního standardu pro souřadnicové měřicí stroje (CMM): JJF 1064-2010 ( ISO 10360-2:2009. ISO 10360-5:2010 )											
<b>Podmínky prostředí</b>											
Požadavky na teplotu v měrové místnosti						Požadavky na napájení					
Teplota okolí (klimatizovaná místnost)			20 °C ± 2 °C			Napětí			220 V ± 10 %		
Teplotní gradient (čas)			1 °C / h			Frekvence			50 / 60 Hz ± 1%		
Teplotní gradient (čas)			2,0 °C / 24 h			Proud			10A		
Teplotní gradient (prostor)			1 °C / m			Příkon			2,5Kw		
Požadavky na přívod vzduchu						Elektrické zařízení vyžaduje spolehlivé uzemnění: odpor uzemnění musí být menší než 4 Ω					
Minimální tlak vzduchu			0,6 Mpa			Požadavky na vlhkost vzduchu v měrové místnosti					
Spotřeba vzduchu			100 L/min			Relativní vlhkost vzduchu			25 % – 75 %		

\*Parametry stroje se mohou měnit v důsledku aktualizace/vývoje produktu.