



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 159/2023

ALWAID s.r.o.
se sídlem čp. 69, 679 22 Milonice, IČ 26897831

pro zkušební laboratoř č. 1452
Zkušební laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Zkoušky pro ověření způsobilosti souřadnicových měřicích strojů používaných pro měření lineárních rozměrů, měření tvaru, polohy a rozměru na souřadnicových měřicích strojích vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 480/2019 ze dne 25. 9. 2019, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do 4. 4. 2028

V Praze dne 4. 4. 2023



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2023 ze dne: 4. 4. 2023**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ALWAID s.r.o.
objekt číslo 1452, Zkušební laboratoř
679 22 Milonice č.p. 69

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušební postupu / metody	Identifikace zkušební postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1*	Zkouška chyby indikace	ČSN EN ISO 10360-2	Kartézské CMM pro měření lineárních rozměrů	-
2*	Zkouška chyby indikace	ČSN EN ISO 10360-12	Kloubová měřicí ramena pro měření lineárních rozměrů	-
3*	Zkouška chyby indikace	ČSN EN ISO 10360-8	Kartézské CMM pro měření lineárních rozměrů s optickými snímači vzdálenosti	-
4*	Zkouška chyby indikace	ČSN EN ISO 10360-4	Kartézské CMM pro měření lineárních rozměrů v režimu skenování	-
5*	Zkouška chyby indikace	ČSN EN ISO 10360-10	Laser tracker pro měření lineárních rozměrů	-
6*	Stanovení chyby jednotlivého a složeného snímacího doteku	ČSN EN ISO 10360-5	Dotykový snímací systém CMM	-
7*	Měření tvaru, polohy a rozměru na CMM dle CAD nebo výkresu	ČSN EN ISO 5459; SW Metrolog	Průmyslové výrobky a díly	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Vysvětlivky:

CMM souřadnicový měřicí stroj

CAD Computer Aided Design

SW software

