



Signatář EA MLA  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.  
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 480/2019

ALWAID s.r.o.  
se sídlem čp. 68, 679 22 Milonice, IČ 26897831

pro zkušební laboratoř č. 1452  
Zkušební laboratoř ALWAID s.r.o.

Rozsah udělené akreditace:

Zkoušky pro ověření způsobilosti souřadnicových měřicích strojů používaných pro měření lineárních rozměrů, měření tvaru, polohy a rozměru na souřadnicových měřicích strojích vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 179/2018 ze dne 12. 4. 2018, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **12. 4. 2023**

V Praze dne 25. 9. 2019



Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.  
ředitel  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**ALWAID s.r.o.**  
Zkušební laboratoř ALWAID s.r.o.  
čp. 68, 679 22 Milonice

**Zkoušky:**

Pořadové číslo <sup>1</sup>	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody <sup>2</sup>	Předmět zkoušky
1.*	Zkouška CMM používaných pro měření lineárních rozměrů	ČSN EN ISO 10360-2	Kartézské CMM
2.*	Zkouška kloubového ramene CMM	ČSN EN ISO 10360-12	Kloubová měřicí ramena
3.*	Zkouška CMM s optickými snímači vzdálenosti	ČSN EN ISO 10360-8	Optické CMM
4.*	Zkouška CMM používaných v režimu měření skenováním	ČSN EN ISO 10360-4	CMM v režimu skenování
5.*	Zkouška trakčního laseru pro měření vzdálenosti	ČSN EN ISO 10360-10	Laser tracker
6.*	Stanovení chyby jednotlivého a složeného snímáčiho doteku	ČSN EN ISO 10360-5	Dotykový snímáči systém CMM
7.*	Měření tvaru, polohy a rozměru na CMM dle CAD nebo výkresu	ČSN EN ISO 5459 (postup dle SW dodávaného výrobcem CMM)	Průmyslové výrobky a díly

<sup>1</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

Vysvětlivky:

CMM souřadnicový měřicí stroj

CAD Computer Aided Design

SW software

